



<b>NORME DI RIFERIMENTO</b>															
<b>DENOMINAZIONE LEGA</b>				<b>STANDARD EUROPEO</b>				<b>SIMBOLO LEGA</b>							
<b>LEGA 47100</b>				<b>EN 47100</b>				<b>Al Si 12 Cu 1 (Fe)</b>							
<b>COMPOSIZIONE CHIMICA</b>															
<b>ELEMENTI</b>															
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Impurezze singole	Impurezze globali		
min	10,5	0,6	0,7												
max	13,5	1,1	1,2	0,55	0,35	0,10	0,30	0,55	0,20	0,10	0,15	0,05	0,25		
<b>PROPRIETA' FISICHE e TECNOLOGICHE</b>															
<b>PROPRIETA' FISICHE</b>						<b>CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE</b>									
PESO SPECIFICO						2,65 Kg/dm <sup>3</sup>		RESISTENZA MECCANICA A CALDO				SUFFICIENTE			
INTERVALLO DI SOLIDIFICAZIONE E FUSIONE						570 °C 590 °C		RESISTENZA GENERALE ALLA CORROSIONE				MEDIA			
CALORE SPECIFICO (A 100 °C)						0,23cal/g °C		LAVORABILITA' ALL'UTENSILE				MEDIA			
CALORE LATENTE DI FUSIONE						93 cal/g		COLABILITA'				BUONA			
RITIRO LINEARE						0,7 %		LUCIDABILITA'				MEDIA			
CONDUTTIVITA' ELETTRICA						15 – 20 MS/m		RESISTENZA ALLA CRICCATURA DI RITIRO				PICCOLA			
MODULO ELASTICO						7600 Kg/mm <sup>2</sup>		TENUTA A PRESSIONE				BUONA			
CONDUTTIVITA' TERMICA a 20 °C						120 – 150 W/(m K)		SALDABILITA'				MEDIA			
DILATAZIONE TERMICA DA 20 °C A 100 °C						-		ATTITUDINE ALL'ADONIZZAZIONE DECORATIVA				CATTIVA			
DILATAZIONE TERMICA DA 20 °C A 200 °C						20,5x10-6/°C		ATTITUDINE ALL'ADONIZZAZIONE PROTETTIVA				SCARSA			
DILATAZIONE TERMICA DA 20 °C A 300 °C						-									
TEMPERATURA MASSIMA DI FUSIONE						750 °C									
INTERVALLO OTTIMO DI COLATA (SOTTOPRESSIONE)						630 – 680 °C									