



<u>NORME DI RIFERIMENTO</u>														
<u>DENOMINAZIONE LEGA</u>				<u>STANDARD EUROPEO</u>				<u>SIMBOLO LEGA</u>						
LEGA 46100				EN 46100				Al Si 11 Cu 2 (Fe)						
<u>COMPOSIZIONE CHIMICA</u>														
	<u>ELEMENTI</u>													
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Impurezze singole	Impurezze globali	
min	10,0	0,45	1,5											
max	12,0	1,0	2,5	0,55	0,30	0,15	0,45	1,7	0,25	0,15	0,20	0,05	0,25	
<u>PROPRIETA' FISICHE e TECNOLOGICHE</u>														
<u>PROPRIETA' FISICHE</u>						<u>CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE</u>								
PESO SPECIFICO						2,67 Kg/dm ³	RESISTENZA MECCANICA A CALDO				MEDIA			
INTERVALLO DI SOLIDIFICAZIONE E FUSIONE						565 °C 585 °C	RESISTENZA GENERALE ALLA CORROSIONE				MEDIA			
CALORE SPECIFICO (A 100 °C)						0,23 cal/g °C	LAVORABILITA' ALL'UTENSILE				SUFFICIENTE			
CALORE LATENTE DI FUSIONE						93 cal/g	COLABILITA'				BUONA			
RITIRO LINEARE						0,7 %	LUCIDABILITA'				MEDIA			
CONDUTTIVITA' ELETTRICA						14 – 18 MS/m	RESISTENZA ALLA CRICCATURA DI RITIRO				PICCOLA			
MODULO ELASTICO						7600 Kg/mm ²	TENUTA A PRESSIONE				SUFFICIENTE			
CONDUTTIVITA' TERMICA a 20 °C						120 – 130 W/(m K)	SALDABILITA'				SUFFICIENTE			
DILATAZIONE TERMICA DA 20 °C A 100 °C						19,7x10 ⁻⁶ /°C	ATTITUDINE ALL'ADONIZZAZIONE DECORATIVA				SCARSA			
DILATAZIONE TERMICA DA 20 °C A 200 °C						20,5x10 ⁻⁶ /°C	ATTITUDINE ALL'ADONIZZAZIONE PROTETTIVA							
DILATAZIONE TERMICA DA 20 °C A 300 °C						21,3x10 ⁻⁶ /°C								
TEMPERATURA MASSIMA DI FUSIONE						750 °C								
INTERVALLO OTTIMO DI COLATA (SOTTOPRESSIONE)						600 – 700 °C								