



NORME DI RIFERIMENTO													
DENOMINAZIONE LEGA				STANDARD EUROPEO				SIMBOLO LEGA					
LEGA 46000				EN 46000				Al Si 9 Cu 3 (Fe)					
COMPOSIZIONE CHIMICA													
ELEMENTI													
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Impurezze singole	Impurezze globali
min	8,0	0,6	2,0		0,15								
max	11,0	1,1	4,0	0,55	0,55	0,15	0,55	1,2	0,35	0,15	0,20	0,05	0,25
PROPRIETA' FISICHE e TECNOLOGICHE													
PROPRIETA' FISICHE						CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE							
PESO SPECIFICO						2,76 Kg/dm ³		RESISTENZA MECCANICA A CALDO				BUONA	
INTERVALLO DI SOLIDIFICAZIONE E FUSIONE						500 °C 600 °C		RESISTENZA GENERALE ALLA CORROSIONE				SCARSA	
CALORE SPECIFICO (A 100 °C)						0,88 J/gK		LAVORABILITA' ALL'UTENSILE				OTTIMA	
CALORE LATENTE DI FUSIONE								COLABILITA'				BUONA	
RITIRO LINEARE IN PRESSOCOLATA						0,4 – 0,6 %		LUCIDABILITA'				MEDIA	
CONDUTTIVITA' ELETTRICA						13 – 17 Ms/m		RESISTENZA ALLA CRICCATURA DI RITIRO				MEDIA	
MODULO ELASTICO						7500 Kg/mm ²		TENUTA A PRESSIONE				MEDIA	
CONDUTTIVITA' TERMICA a 20 °C						110 – 120 W/(m K)		SALDABILITA'				BUONA	
DILATAZIONE TERMICA DA 20 °C A 100 °C						21x10-6/°C		ATTITUDINE ALL'ADONIZZAZIONE DECORATIVA				INSUFFICIENTE	
DILATAZIONE TERMICA DA 20 °C A 200 °C								ATTITUDINE ALL'ADONIZZAZIONE PROTETTIVA				MEDIA	
DILATAZIONE TERMICA DA 20 °C A 300 °C													
TEMPERATURA MASSIMA DI FUSIONE						750 °C							
INTERVALLO OTTIMO DI COLATA (SOTTOPRESSIONE)						630 – 710 °C							