



<b>NORME DI RIFERIMENTO</b>															
<b>DENOMINAZIONE LEGA</b>				<b>STANDARD EUROPEO</b>				<b>SIMBOLO LEGA</b>							
LEGA 44300				EN 44300				Al Si 12 (Fe)							
<b>COMPOSIZIONE CHIMICA</b>															
<b>ELEMENTI</b>															
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Impurezze singole	Impurezze globali		
min	10,5	0,45													
max	13,5	0,90	0,08	0,55	-	-	-	0,15	-	-	0,15	0,05	0,25		
<b>PROPRIETA' FISICHE e TECNOLOGICHE</b>															
<b>PROPRIETA' FISICHE</b>						<b>CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE</b>									
PESO SPECIFICO						2,68 Kg/dm <sup>3</sup>		RESISTENZA MECCANICA A CALDO				MEDIA			
INTERVALLO DI SOLIDIFICAZIONE E FUSIONE						570 °C 580 °C		RESISTENZA GENERALE ALLA CORROSIONE				BUONA			
CALORE SPECIFICO (A 100 °C)						0,90J/gK		LAVORABILITA' ALL'UTENSILE				MEDIA			
CALORE LATENTE DI FUSIONE						-		COLABILITA'				OTTIMA			
RITIRO LINEARE						0,4 – 0,6 %		LUCIDABILITA'				MEDIA			
CONDUTTIVITA' ELETTRICA						16 – 22 MS/m		RESISTENZA ALLA CRICCATURA DI RITIRO				PICCOLA			
MODULO ELASTICO						7500 Kg/mm <sup>2</sup>		TENUTA A PRESSIONE				MEDIA			
CONDUTTIVITA' TERMICA a 20 °C						130 – 160 W/(m K)		SALDABILITA'				MEDIA			
DILATAZIONE TERMICA DA 20 °C A 100 °C						20,0x10-6/°C		ATTITUDINE ALL'ADONIZZAZIONE DECORATIVA				SCARSA			
DILATAZIONE TERMICA DA 20 °C A 200 °C						21,0x10-6/°C		ATTITUDINE ALL'ADONIZZAZIONE PROTETTIVA							
DILATAZIONE TERMICA DA 20 °C A 300 °C						-									
TEMPERATURA MASSIMA DI FUSIONE						740 °C									
INTERVALLO OTTIMO DI COLATA (SOTTOPRESSIONE)						640 – 680 °C									