



NORME DI RIFERIMENTO															
DENOMINAZIONE LEGA				STANDARD EUROPEO				SIMBOLO LEGA							
LEGA 44100				EN 44100				Al Si 12							
COMPOSIZIONE CHIMICA															
ELEMENTI															
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Impurezze singole	Impurezze globali		
min	10,5														
max	13,5	0,55	0,10	0,55	0,10	-	0,10	0,15	0,10	-	0,15	0,05	0,15		
PROPRIETA' FISICHE e TECNOLOGICHE															
PROPRIETA' FISICHE						CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE									
PESO SPECIFICO						2,65 Kg/dm ³		RESISTENZA MECCANICA A CALDO				MEDIA			
INTERVALLO DI SOLIDIFICAZIONE E FUSIONE						577 °C		RESISTENZA GENERALE ALLA CORROSIONE				BUONA			
CALORE SPECIFICO (A 100 °C)						0,23cal/g °C		LAVORABILITA' ALL'UTENSILE				CATTIVA			
CALORE LATENTE DI FUSIONE						93cal/g		COLABILITA'				OTTIMA			
RITIRO LINEARE						1,3 %		LUCIDABILITA'				MEDIA			
CONDUTTIVITA' ELETTRICA						16 – 23 MS/m		RESISTENZA ALLA CRICCATURA DI RITIRO				PICCOLA			
MODULO ELASTICO						7600 Kg/mm ²		TENUTA A PRESSIONE				BUONA			
CONDUTTIVITA' TERMICA a 20 °C						130 – 160 W/(m K)		SALDABILITA'				BUONA			
DILATAZIONE TERMICA DA 20 °C A 100 °C						20,0x10-6/°C		ATTITUDINE ALL'ADONIZZAZIONE DECORATIVA				SCARSA			
DILATAZIONE TERMICA DA 20 °C A 200 °C						20,5x10-6/°C		ATTITUDINE ALL'ADONIZZAZIONE PROTETTIVA				SCARSA			
DILATAZIONE TERMICA DA 20 °C A 300 °C						21,5x10-6/°C									
TEMPERATURA MASSIMA DI FUSIONE						780 °C									
INTERVALLO OTTIMO DI COLATA (SOTTOPRESSIONE)						640 – 700 °C									